



# Maschinenpark

[gmeinder.com](http://gmeinder.com)



01

## Kegelrad- verzahnungen

Klingelberg  
Zyklo-Palloid-Verfahren

Klingelberg C 60 U

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Größter<br>Außendurchmesser | 600 mm    |
| Modulbereich                | 2,4-13 mm |
| Zähnezahl                   | 6-180     |



02

## CNC – Rundschleifen

Innenrund-Schleifmaschine Glauchau  
SIG/1 AS-N x 500

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Schleifdurchmesser    | 40-400 mm |
| Spitzenweite          | 500 mm    |
| Spitzenhöhe           | 355 mm    |
| Max. Werkstückgewicht | 500 kg    |

Universal-Rundschleifmaschine  
Studer S40

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Größte Spitzenweite   | 1600 mm |
| Spitzenhöhe           | 275 mm  |
| Max. Werkstückgewicht | 150 kg  |



03

## CNC – Dreh-Fräszentrum Drehen – konventionell

Niles- Simmons N20MC

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Drehlänge           | 2000 mm        |
| max.Drehdurchmesser | 600 mm         |
| Drehzahlbereich     | 6 - 3800 U/min |

Drehmaschine Weiler

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Drehlänge           | 1300 mm         |
| max.Drehdurchmesser | 345 mm          |
| Drehzahlbereich     | 20 - 2000 U/min |



04

## CNC – Bearbeitungszentrum Bohrwerk – konventionell

Hüller Hille NBH 290

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Aufspannfläche                | 1000x800 mm |
| Werkstück -<br>Schwenkbereich | 1600 mm     |
| Max.Werkstückgewicht          | 2500 kg     |

Waagrecht-Bohrwerk Wotan-Werke

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Aufspannfläche       | 1700x1520 |
| Heidenhain - Optik   |           |
| Max.Werkstückgewicht | 2800 kg   |



05

## Messtechnik

Klingelberg Präzisionsmess-  
zentrum P65

Messen und Auswerten von  
Stirnrädern, Kegelrädern und  
sonstigen Verzahnung, Wellen  
und Konturen

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Werkstückdurchmesser  | 650 mm     |
| Modulbereich          | 0,5-20 mm  |
| Messbreite            | 200 mm     |
| Spitzenweite          | 35-1000 mm |
| Max. Werkstückgewicht | 500 kg     |

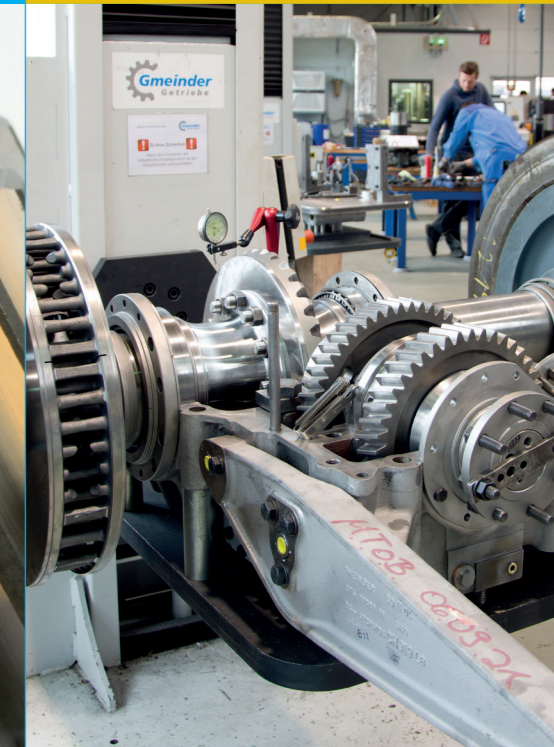


06

## Montage

Getriebemontage für Getriebe  
von Schienenfahrzeugen.

- Neumontage aller Arten von Radsatzgetrieben für Schienenfahrzeuge
- Demontage, Befundung und Überholung/Remontage von Service-Getrieben
- Umbau und Verbesserungen bestehender Radsatzgetriebe, auch von Fremdherstellern



## Produktionsdaten

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Jährliche Produktionskapazität: | 1500+ Getriebe   |
| Hauptbetätigungsfelder:         | Neuproduktion, Ersatzteile und Service von Radsatzgetrieben für Schienenfahrzeuge  |
| Mitarbeiter:                    | 100+   |
| Produkte:                       | Alle Arten von Stirn- und Kegelradgetriebe für Schienenfahrzeuge einschließlich Getriebe mit Schaltung und eingebautem Condition Monitoring System |
| Kernkompetenzen:                | Kegelradverzahnungen, Gehäusebearbeitung, Kleinteile   |
| Sonstige Dienstleistungen:      | Support, Schulungen, Gutachten   |

07

## Prüffeld

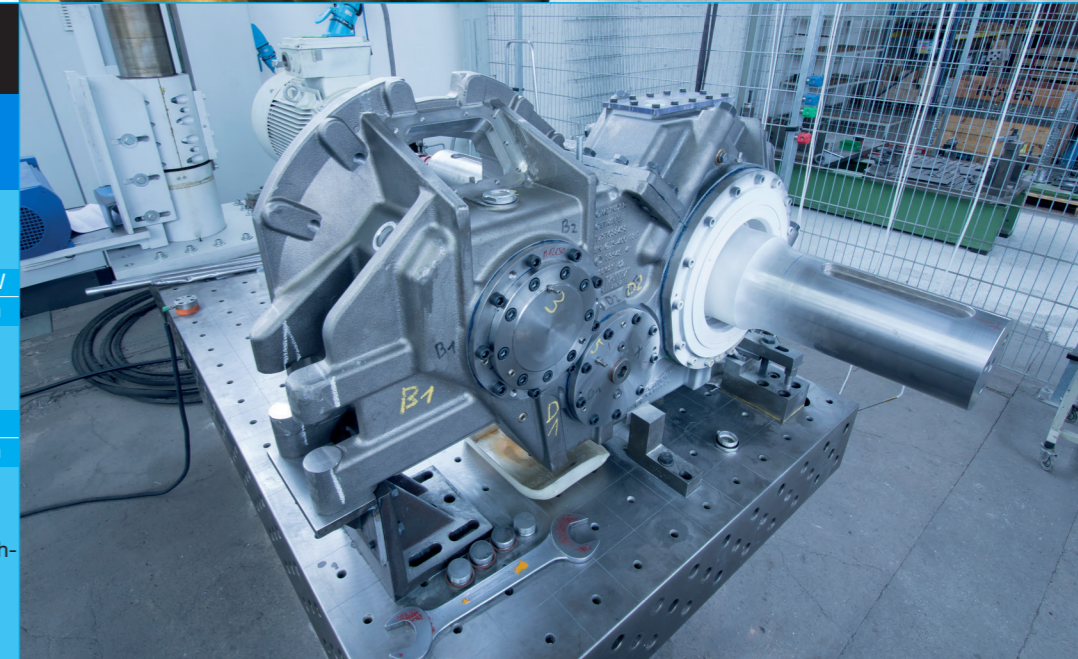
Probelauf 1-4

|          |              |
|----------|--------------|
| Leistung | 18,5 – 30 KW |
| Drehzahl | bis 4100/min |

Probelauf 5 und 6

|          |              |
|----------|--------------|
| Leistung | 30 – 500 KW  |
| Drehzahl | bis 7000/min |

8 Prüfstände für Probelaufe und Entwicklungsversuche mit der Möglichkeit des Testens von Neigungen und kompletten Antriebssystemen.



08

## Qualitätswesen

Klimatisierter Messraum  
mit konstanter Temperatur

09

## Lagerwesen

Palettenregalsystem  
Typ GAERNER  
Palettenstellplätze 680

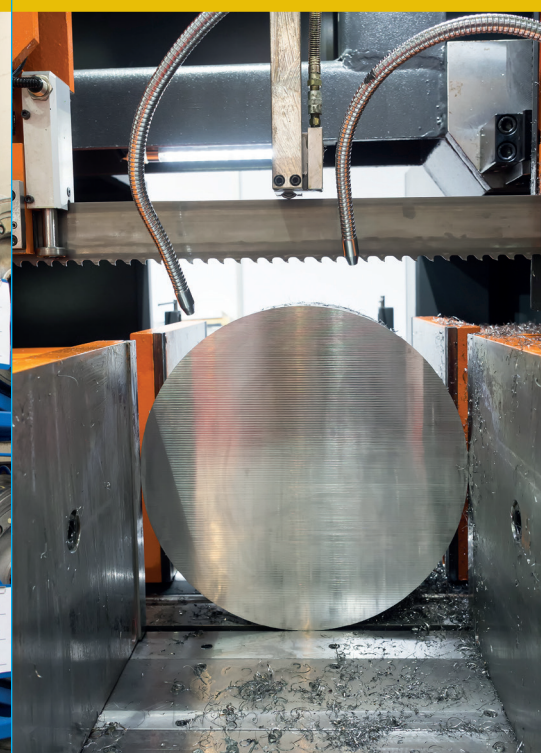
10

## Sonstiges

Reinigungsanlage  
BVL Oberflächentechnik  
Typ: RC 1600 RW 2 T (2004)

Drucklufttrockner Atlas Copco  
Typ: FX11 (2012)

Bandsäge  
Typ: HBP 360 A CNC  
Max. Höhe 360 mm  
Programm für Automatikbetrieb



### Unternehmen ist zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 14001:2015
- DIN 27201-7

- DIN EN 15085-2
- DB Q1
- ECM

## GGT GMEINDER GETRIEBETECHNIK GmbH

### World of Rail Drives



Anton-Gmeinder-Straße 9-19, 74821 Mosbach, Deutschland  
T +49 6261 - 806 - 0 F +49 6261 - 806 - 160  
E info@gmeinder.de

[gmeinder.com](http://gmeinder.com)

